

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»



Руководитель ГЦИ СИ-

директор ФГУП «СНИИМ»

В. Ф. Матвейчук

2006 г.

Весы счетные электронные CS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>14802-06</u> Взамен № 14802-95
--------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation Ltd (Р. Корея) в соответствии с МР 76 МОЗМ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы счетные электронные CS предназначены для взвешивания и определения количества мелких предметов одной массы при торговых операциях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью тензометрического датчика, в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. С помощью клавиатуры вводится значение массы одного предмета и на дисплее высвечивается количество этих предметов и их общая масса. Весы имеют автоматическую калибровку и автоматическое снижение нуля, привлекательный дизайн и легкое управление. Весы выпускаются в 4-х модификациях, их особенности приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР 76 МОЗМ III

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний..... III

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке в интервалах взвешивания (в единицах e - цены поверочного деления):

- От НмПВ до 500 e вкл. _____ $\pm 0,5 e$
- свыше 500 e до 2000 e вкл. _____ $\pm 1 e$
- свыше 2000 e _____ $\pm 1,5 e$

В эксплуатации значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления e (дискретности) и других характеристик приведены в таблице.

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 е.

Предел допускаемой погрешности определения массы нетто равен пределу допускаемой погрешности определения массы брутто.

Таблица

Модель	НПВ, кг	e , г	Габаритные размеры, мм	Масса кг	Потребляемая мощность, не более, Вт	Максимальная выборка массы тары, кг
2,5CS	2,5	0,5	450x310x120	5,3	10	0,9995
5CS	5	1				1,999
10CS	10	2				3,998
25CS	25	5				9,995

Параметры электрического питания:

- напряжение, В _____ $220^{+10\%}_{-15\%}$
 - частота, Гц _____ 50 ± 1
- Диапазон рабочих температур, °C _____ $-10 \div +40$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР 76 МОЗМ «Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик), техническая документация фирмы CAS Corporation Ltd.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов счетных электронных модели CS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Р.Корея)

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd

по СНГ и странам Балтии



/ М.С. Ким/